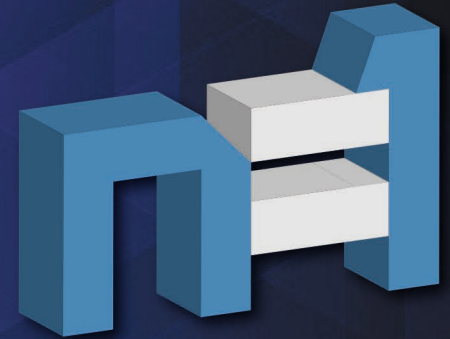


Cuando toca inspeccionar circuitos impresos...

No hay sustituto para la certeza.



n=1 Checker FAI

EL FUTURO DE LA INSPECCIÓN DEL PRIMER ARTICULO.

Los fabricantes de circuitos impresos han esperado durante mucho tiempo por una alternativa a la realización de inspección del primer artículo a mano. Por fin, la espera ha acabado. Conozcan el **Newly n=1 Checker FAI**. Al automatizar cada paso de la inspección se previene desperdicios y errores, reduce tiempo inactivo, y permite que la línea se cambie rápido para maximizar la productividad.

AUMENTADA PRECISIÓN. AUMENTADA PRODUCTIVIDAD.

A diferencia a la inspección a mano, que consume mucho tiempo, el Newly n=1 Checker FAI usa un proceso rápido y totalmente automatizado que compara la primera placa con perfiles preprogramadas.

- El n=1 inspecciona diez veces más rápido que un humano (promedio de tiempo de inspección a mano: 10+ segundos; promedio del n=1: 1 segundo)
- Prueba precisa de LCR (inducción, capacidad, resistencia)
- Prueba por presencia, ausencia, orientación, y número de serie del componente.
- Inspección visual asistida con las especificaciones correctas al lado de una imagen ampliada.

SENCILLO. PODEROSO. PERSONALIZABLE.

Diga "adiós" a hojas de notas escritas a mano y dinero desperdiciado en ingenieros que hacen pruebas a mano. El n=1 es fácil operar para cualquiera persona y no requiere mucho entrenamiento para usarlo.

Con resultados **FAIL/OK** explícitos, informes electrónicos detallados, confirmación rápida de componentes fallidos, se diagnostican problemas mas rápido y evita que entren a la producción.

¡Sea que se está cambiando el carrete, turno, o comenzando la producción de una placa de circuitos, simplemente se carga el perfil del programa, inspecciona el primer artículo y ya está! El n=1 maximiza su tiempo de producción y reduce la cantidad de placas defectuosas producidas.

- Prueba de la tirada pilota
- Cambios de modelo, alteraciones, pedidos de materiales, pruebas de muestras
- Cambio de turno, cambio de carrete
- Circuitos impresos súper densos por los Smartphone
- Prueba de componentes pequeños (0201 mm/008004", 0402 mm/01005")



n=1 CARACTERÍSTICAS

Cámara de Verificación Óptica

Cámara con resolución de 350K para ayudar en la inspección visual de componentes, orientación y números de serie

Unidad de Sonda

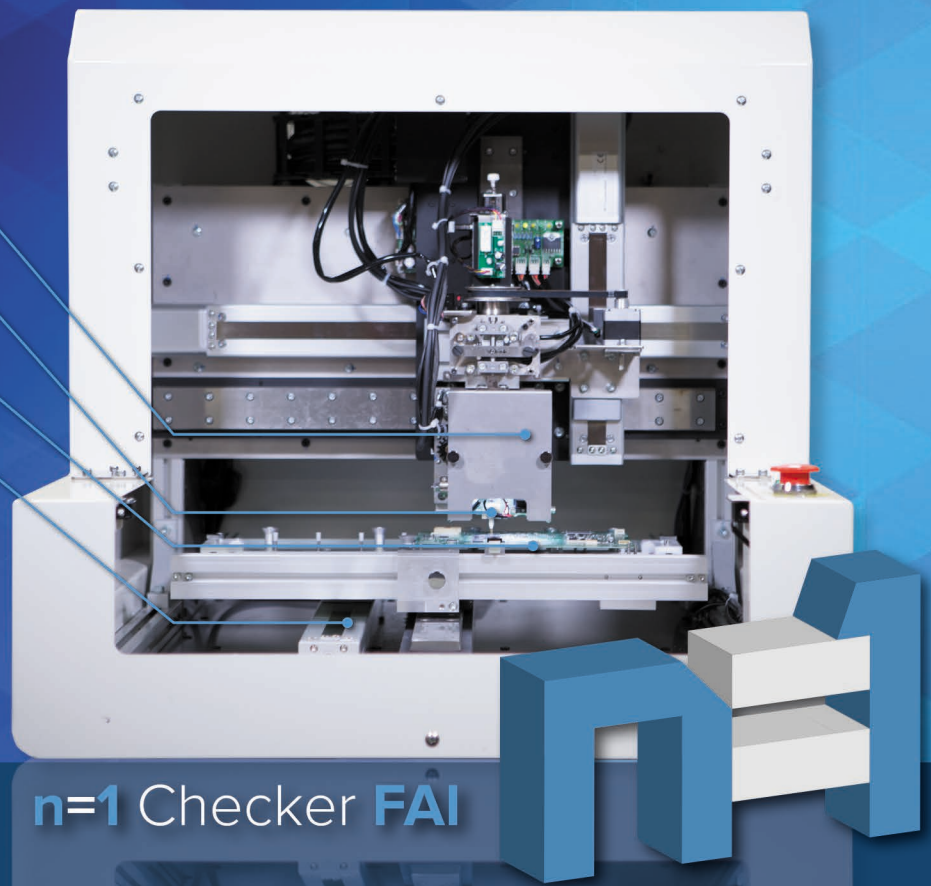
7 conjuntos de sondas individuales para probar prácticamente cualquier tamaño de componente

UUT Plataforma

La plataforma UUT mantiene el PCB en su lugar

Pistas de Movimiento Lineal

3 carriles permiten que el brazo de la sonda y la bandeja se deslicen suavemente a lo largo del eje X e Y

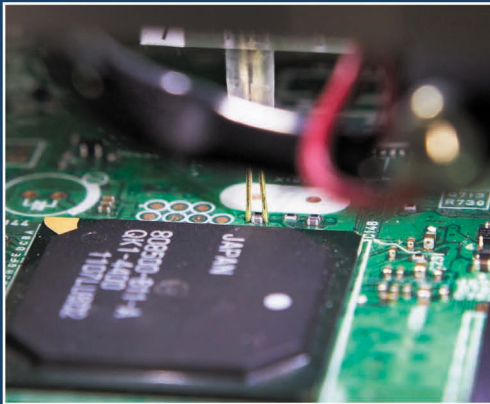


10x más rápido que la inspección a mano

n=1 Checker FAI

ESPECIFICACIONES

Producto	n=1 Medio (M)	n=1 Grande (L)
Peso Neto	203 lbs.	260 lbs.
Dimensiones	2.2'W x 2.6'D x 2.1'H	2.8'W x 3.2'D x 2.1 H
Area de Prueba:	X: 13"; Y: 9.8"* *Altura máxima de componente: 0.54" por encima de la superficie del PCB	X: 20"; Y: 15"*
Tiempo:	La prueba dura 1 segundo por componente (promedio)	
Nº de Pasos	Máximo diez mil pasos	



PRUEBA DE RESISTENCIA

Prueba de Componente	2 condensadores de chip terminales, 2 resistencias de chip terminales, array de resistencias
Tamaño de Componente	0603, 1005, 1608, 2012, 3216, 4532, 5025 mm (0402 mm Opcional) 0201, 0402, 0603, 0805, 1206, 1812, 2010 inch (01005 inch Opcional)
Angulo de Montaje	0°, 90°, 180°, 270° (45°, Grados de ángulo libre opcionales)
Rango de Medición	C: 0.94F to 199.99F; R: 0.01Ω to 19.99Ω
Voltaje de Medición	1.2 Vrms

n=1 BENEFICIOS

- Verificar que todo los componentes están presentes y montados correctamente
- Prueba valores LCR (inducción, capacidad, resistencia)
- Eliminar error humano
- Simplificar y aumentar precisión de la inspección visual
- Hacer más rápido cambios de producto en la línea de montaje
- Automatizar control de calidad, captura de data, registro e informe

VERIFICACIÓN ÓPTICA

Cámara	100 mm x 65 mm cámara con 350K resolución/ampliación
Pantalla	6mm x 4mm área de pantalla (W: 461px x H: 307 px)
Comparación Óptica	Tamaño del componente, ángulo de montaje, caracteres alfanuméricos, dirección 1-pin, orientación positiva y cátodo, componente faltante

DISTRIBUTED BY

NEWLY Tsuchiyama

Seika Machinery, Inc
Los Angeles Head Office & Demo Center
21241 S. Western Ave., Suite 140, Torrance, CA 90501
Main: 310-540-7310 FAX: 310-540-7930

Atlanta Office & Demo Center
1580 Boggs Rd., Suite 900, Duluth, GA 30096
Main: 770-446-3116 FAX: 770-446-3118

San Francisco Office
23785 Cabot Blvd., Suite 306, Hayward, CA 94545
Main: 510-293-0580 FAX: 510-293-0940

SEIKA



www.seikausa.com